



## MERCURY 609

- Áreas até 2000mm x 3000mm
- Potências até 1500W
- Motores Lineares



A Mercury 609 é um sistema inovador de corte de matérias-primas em chapa ou bobina (plásticos, couros, peles, madeira, tecido, metal, etc.), semi-trabalhados ou em produto acabado.

Projectada para um trabalho laser seguro, graças ao sistema de fechamento em "CLASSE 1" também em grandes áreas de trabalho, permite uma elevada precisão na execução e flexibilidade do trabalho e uma grande produtividade, graças à utilização de motores lineares.

A utilização das já extremamente testadas fontes laser de cavidade selada CO<sub>2</sub>, garante um elevado grau de confiança, qualidade, estabilidade e duração no tempo da potência laser instalada, a baixos custos de gestão e manutenção.

A Mercury 603 pode ser equiparada com desbobinador e bobinador automático e "conveyor", com plano fixo ou com planos a duplo pallet para carga e descarga dos materiais. Disponível também com sistema de visão artificial mediante telecâmara CCD para corte/contorno dos materiais estampados com referências (cruz ou registo estampado).

O coração da Mercury 603 é o novo sistema de controlo DSP floating point com conexão Ethernet e Wi-Fi, sistema de controlo de motores via Can Bus, gerenciado pelo potente e intuitivo SW CAM "ICARO", desenvolvido pela SEI para um rendimento mais elevado do sistema inteiro.

### APLICAÇÕES





## MERCURY 609

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS:	1313	1520	1530	2030
Área de trabalho (mm):	1250x1300	1500x2000	1620x3080	2000x3000
Área de suporte material (mm):	1360x1550	1660x2200	1660x3200	2200x3200
Passagem entre montantes laterais (mm):	1390	1690	1690	2220
Altura do plano de trabalho:		800 - 850 mm		
Passagem sobre travessas:		75 mm		
Dimensões gerais C-L (A=1600mm, com classe 1):	2090x2830	2390x3540	2390x5100	3010x4300
Para fontes laser SLAB 1000W e outras "L":		+1500 mm		
Peso máquina:	1500Kg	2000Kg	2500Kg	3000Kg
Movimento eixo Z:		0 / 80 mm		
Potência fonte laser selada:		100 / 2000W e outras		
Unidade da cabeça de corte:		3.75" - 5" - 7.5"		

### MODALIDADE VECTORIAL

Velocidade de trabalho eixos X-Y:	2000 mm/s máx., programável
Velocidade de deslocamento eixos X-Y:	2000 mm/s máx.
Velocidade de avançamento eixo Z:	400 mm/s máx (opcional)
Aceleração:	15 mt/s
Resolução eixos X-Y-Z:	0,001 mm
Precisão:	+/- 0.05 mm em toda a área
Repetibilidade com plano fixo:	Inferior a 0.05 mm

### MODALIDADE RASTER

Velocidade raster (movimento da cabeça):	2000 mm/s máx.
Resolução:	Até 1200 DPI programáveis
Escala de cinzas:	Até 256 tons de cinza

### CARACTERÍSTICAS GENÉRICAS

Planaridade do plano fixo:	+/- 0.5 mm
Planaridade do plano conveyor:	+/- 1 mm
Peso do material a trabalhar:	50 Kg/m
Controle:	Através de PC externo com interface sw ICARO
Interface PC:	Ethernet LAN 10/100 Mbit/s WI-FI wireless 802.11b 2.4 Ghz / 11Mbit/s
Alimentação e absorção:	380V +/- 10% (3ph+g+n) 50Hz 11KW 70KW
Ar comprimido:	Min.20 N/Lit/min. 4-7 bar (livre de óleos)
Gás de assistência ao corte (opcional):	O / N Gás de assistência com regulador de pressão
Temperatura operativa:	10 / 40 C
Unidade relativa operativa:	10 / 85% RH máx, sem condensa
Temperatura de estocagem:	-10 / 70 C (circuito H O vazio)

### OPCIONAIS

Conveyor | planos de carga e descarga com duplo pallet | telecâmara CCD,3D SW | sistema flutuante automático do foco | sensor capacitivo para corte de metais | bomba de aspiração | barreiras ópticas de protecção (classe 4).